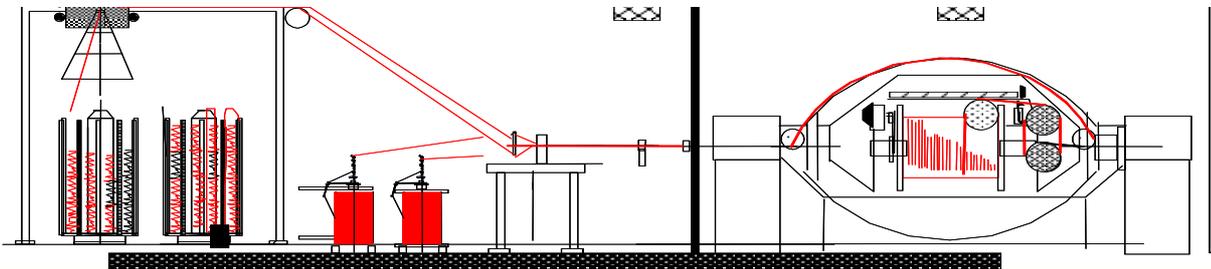




DTV "Doppelschlag-Verseilmachine mit Abzugsscheiben"

Bei diesem Maschinentyp wird das zu verseilende Produkt mittels mechanischen Abzugsscheiben gezogen. Die Schlaglaenge wird durch den Vorschub des verseilten Produktes auf die Abzugsscheiben pro Umdrehung des Verseilbuegels bestimmt. Nach Verlassen der Abzugsscheiben wird das Produkt mit konstanter Zugspannung auf die Spule gewickelt durch einen Motor und Speisegeraet mit Servodurchmesser. Waehrend des Fertigungsprozesses ist die zweigeteilte auf das Produkt wirkende Zugspannung vor und nach den Abzugsscheiben unterschiedlich, die Werte sind extern auf den Ablaeufen und auf der internen Aufwickelspule vom Schaltpult einstellbar.



DTV	DTE	Flexible Litzen oder Seile	
DTV		Konzentrische Seile	
DTV	DTE	Verseilen von isolierten Leitern	

DTE "Elektronische Doppelschlag-Verseilmachine"

Bei diesem Maschinentyp wird das zu verseilende Produkt direkt von der Abwickelspule in die Maschine gezogen. Die Schlaglaenge ist das Verhaeltnis zwischen Liniengeschwindigkeit und Schlagzahl. Die Zugspannung auf dem Produkt ist auf den Ablaeufen einstellbar, die Gesamtspannung ist die Summe saemtlicher Komponente, d.h. Ablaeufe sowie die Reibung entlang des vom Kabel durchgefuehrten Weges.

